

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Скорость потока кислородно-воздушной смеси, обогащенной кислородом, на выходе изделия	от 1 до 15 л/мин
Давление на выходе концентратора	от 0,38 до 0,42 МПа
Насыщенность воздушной струи кислородом на выходе блока управления КПМГ - при скорости выходного потока кислородно-воздушной смеси, обогащенной кислородом	от 1 до 10 л/мин – (93±3) %;
Насыщенность воздушной струи кислородом на выходе блока управления КПМГ - при скорости выходного потока кислородно-воздушной смеси, обогащенной кислородом	свыше 10 до 15 л/мин – не менее 70 %
Рабочее напряжение	однофазная сеть переменного тока с номинальным напряжением 220 В частоты 50 Гц, допустимые колебания напряжения от 198 до 242 В, потребляемой мощностью 1200 Вт
Рабочее напряжение	источник постоянного тока, допустимые колебания напряжения от 9 до 15 В и потребляемой мощностью не более 10 Вт
Время установления рабочего режима: - при наличии в комплекте блока компрессоров, блока фильтров, блока управления	1 мин.
Время установления рабочего режима: - при отсутствии в комплекте блока компрессоров, блока фильтров, блока управления	30 с